

Filtration bag and filtration bag set

Patent number: EP0953361

Publication date: 1999-11-03

Inventor: DALLE VALERY (FR); GOUDALIEZ FRANCIS (FR);
VERPOORT THIERRY (FR)

Applicant: MACO PHARMA SA (FR)

Classification:

- **international:** A61M1/02; B01D39/16; A61M1/36; A61M1/02;
B01D39/16; A61M1/36; (IPC1-7): A61M1/36; B01D39/16

- **european:** A61M1/02B; B01D39/16K

Application number: EP19990401004 19990423

Priority number(s): FR19980005266 19980427

Also published as:

FR2777786 (A1)

Cited documents:

WO9819722

GB2037614

EP0526678

US5707520

US5344561

[more >>](#)

[Report a data error here](#)

Abstract of EP0953361

Blood is separated by filtration through a filter medium (11) of pore size less than 3 microns, mounted in a dividing wall (5), between two halves (6 and 7) of a flexible bag (1). The filter medium is sandwiched between pre and post filters of pore size 8 to 100 microns. Flexible inlet (8) and outlet (9) tubes enter either end of the bag. An Independent claim is given for an arrangement of a number of filter bags for the separation of whole blood into its components as it is collected from the donor.

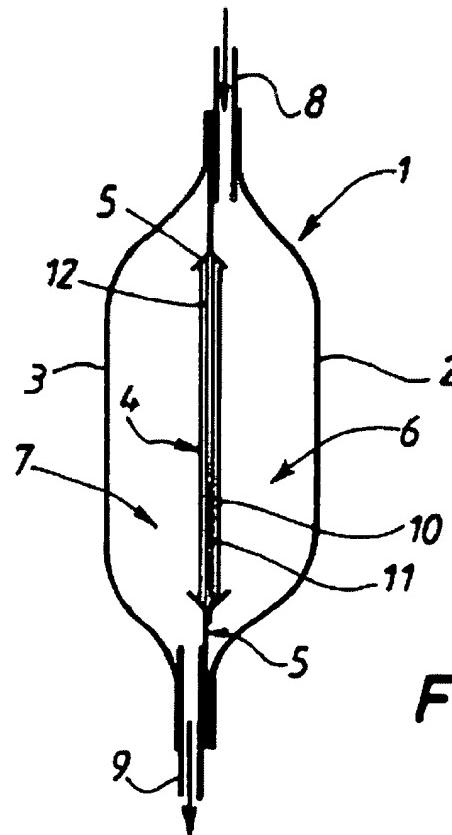
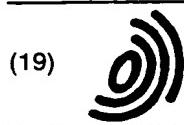


FIG.1

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



(19)

(11)

EP 0 953 361 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
03.11.1999 Bulletin 1999/44

(51) Int Cl. A61M 1/36, B01D 39/16

(21) Numéro de dépôt: 99401004.9

(22) Date de dépôt: 23.04.1999

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: 27.04.1998 FR 9805266

(71) Demandeur: MACO PHARMA
F-59200 Tourcoing (Nord) (FR)

(72) Inventeurs:
• Dalle, Valéry
59491 Villeneuve d'Ascq (FR)
• Goudaliez, Francis
59155 Paches Thumesnil (FR)
• Verpoort, Thierry
59420 Mouvaux (FR)

(74) Mandataire: Derambure, Christian
Bouju Derambure Bugnion,
52, rue de Monceau
75008 Paris (FR)

(54) Poche et ensemble de poches de filtration

(57) L'invention se rapporte à une poche filtrante (1) destinée à retenir par filtration les constituants cellulaires du plasma, comprenant une enveloppe extérieure formée de deux feuilles (3, 4) renfermant un filtre (4) maintenu en place par un cadre étanche (5), le filtre (4) délimitant deux compartiments, respectivement d'entrée (6) et de sortie (7) du liquide à filtrer, la poche filtrante comportant de plus un orifice d'entrée (8) du sang à filtrer et un orifice de sortie (9) du filtrat.

L'invention concerne également un ensemble de poches adapté pour la filtration du plasma.

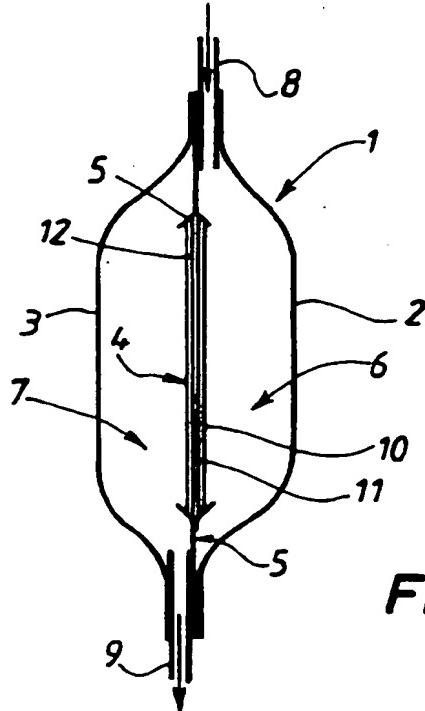


FIG.1

Description

[0001] La présente invention se rapporte à une poche filtrante destinée à retenir par filtration les constituants cellulaires du plasma.

[0002] Elle se rapporte également à un ensemble de poches utilisant une telle poche filtrante.

[0003] Depuis de nombreuses années, des dispositifs de prélèvement du sang ont été élaborés, notamment pour le recueil et la séparation de certains constituants du sang.

[0004] Ainsi, il existe des systèmes autorisant le prélèvement du sang total et la séparation des globules blancs à l'aide d'un filtre à déleucocyter, pour ne recueillir dans une poche de recueil que les globules rouges et le plasma.

[0005] Un tel système est par exemple décrit dans le document US-A-5 707 520 qui révèle un milieu filtrant composé d'un matériau tridimensionnel présentant des pores ouverts et continus ayant une distribution de diamètres centrée entre 2 et 4 microns.

[0006] Les documents US-A-5 344 561, US-A-5 360 545 et US-A-4 701 267 décrivent également un dispositif pour déleucocyter une préparation sanguine dans lequel le milieu filtrant est de préférence fibreux, par exemple sous la forme d'un non-tissé. De tels milieux filtrants présentent également une large distribution de taille de pores.

[0007] De tels systèmes de filtration, parfois qualifiés de filtres en profondeur, ne permettent pas d'obtenir un plasma exempt de constituant cellulaire car il ne présentent pas un seuil de coupure défini du fait de la distribution relativement large de la taille des pores.

[0008] Le plasma sanguin comprend, en plus de l'eau, des constituants protéiniques, telles que albumine, facteurs de coagulation, immuno-globulines.

[0009] Ces constituants possèdent des propriétés importantes et peuvent entrer dans la préparation et la composition de produits pharmaceutiques.

[0010] Ils permettent également de recueillir des renseignements importants sur l'état de santé du donneur.

[0011] Toutefois, le plasma obtenu après séparation par centrifugation des constituants cellulaires, notamment globules rouges et globules blancs, présente encore un taux non négligeable en constituants cellulaires résiduels.

[0012] L'invention a pour but de remédier à ce problème, en proposant une poche filtrante permettant la séparation par filtration des constituants cellulaires du plasma, avec une efficacité élevée.

[0013] A cet effet, la poche filtrante de l'invention, destinée à retenir par filtration les constituants cellulaires du plasma, comprend une enveloppe extérieure munie d'au moins un orifice d'entrée et d'au moins un orifice de sortie.

[0014] L'enveloppe extérieure renferme un milieu filtrant qui délimite deux compartiments, respectivement d'entrée et de sortie de la poche filtrante, le milieu filtrant

de la poche filtrante comportant au moins une couche d'un matériau hydrophile sous forme d'une membrane poreuse dont les pores sont calibrés à une taille apte à empêcher le passage des constituants cellulaires, à savoir n'étant pas supérieure à 3 microns.

[0015] Par exemple, la membrane poreuse présente une taille de pores calibrée à 0,65 micron de sorte à fournir un seuil de coupure défini. Cette membrane permet alors de retenir sur sa surface amont les constituants cellulaires du plasma et notamment les globules rouges. Un tel milieu filtrant est parfois qualifié de filtre en surface ou filtre écran.

[0016] Ainsi, le milieu filtrant stoppe les constituants cellulaires du plasma, notamment les globules rouges ou érythrocytes, les globules blancs ou leucocytes ainsi que les plaquettes sanguines.

[0017] Différents matériaux peuvent être utilisés pour la réalisation du milieu filtrant.

[0018] Les caractéristiques de porosité, dues à la présence de pores dans le matériau constituant le milieu filtrant, et le caractère hydrophile permettant la mouillabilité du milieu filtrant lors du passage du plasma, peuvent être obtenues par le choix de matériaux hydrophiles naturellement ou de matériaux, notamment à base de matière plastique, rendus hydrophiles par un traitement particulier.

[0019] Des matériaux généralement hydrophiles naturellement et utilisables dans le cadre de l'invention sont, par exemple, les produits à base de cellulose, par exemple l'acétate de cellulose et ses dérivés.

[0020] D'autres matériaux utilisables pour la réalisation du milieu filtrant sont par exemple les matières plastiques, notamment les polymères et/ou copolymères à base de polypropylène, de polyester, de polyamide, de polyéthylène haute ou basse densité, de polyuréthane.

[0021] Un exemple particulier de polymère utilisable est le fluorure de polyvinylidène.

[0022] Ces produits polymériques ne sont généralement pas hydrophiles naturellement et doivent être traités par des méthodes physiques ou chimiques, pour leur conférer lesdites propriétés hydrophiles.

[0023] Ces traitements consistent par exemple dans le greffage de substituants hydrophiles, par exemple des groupements de type hydroxyle ou carboxylique, sur le polymère, selon des méthodes connues.

[0024] De tels polymères rendues hydrophiles par traitement physique ou chimique sont disponibles sur le marché.

[0025] Selon un mode de réalisation, la poche filtrante de l'invention comporte de plus un pré-filtre disposé dans le compartiment d'entrée de la poche filtrante et contre le milieu filtrant.

[0026] Ce pré-filtre comporte au moins une couche d'un matériau poreux, la taille des pores du pré-filtre étant comprise entre environ 8 et environ 100 microns.

[0027] Le pré-filtre a essentiellement pour fonction d'arrêter la fibrine, les grosses particules, les agrégats plaquettaires et ainsi de diminuer les risques de colma-

tage du milieu filtrant.

[0028] Selon un autre mode de réalisation, la poche filtrante comporte de plus un post-filtre disposé dans le compartiment de sortie de la poche filtrante et contre le milieu filtrant, le post-filtre comportant au moins une couche d'un matériau poreux, la taille des pores du post-filtre étant comprise entre environ 8 et environ 100 microns.

[0029] Le post-filtre joue essentiellement un rôle de protection du milieu filtrant et ne filtre pas, à proprement parler, le plasma, qui est déjà passé à travers le milieu filtrant et éventuellement le pré-filtre.

[0030] Les matériaux utilisables pour la réalisation du post-filtre et du pré-filtre peuvent être choisis notamment parmi les matériaux poreux à base de matière plastique, notamment les polymères et/ou copolymères à base de polyéthylène haute ou basse densité, notamment le téraphthalate de polyéthylène, les polymères à base de polypropylène, de polyuréthane, de polyamide, par exemple le NYLON, par exemple sous forme d'un non-tissé.

[0031] Selon l'invention, le milieu filtrant peut comporter plusieurs couches de matériau poreux hydrophile, de nature identique ou différente entre eux, de taille de pores identique ou différente entre eux.

[0032] Également, le pré-filtre et/ou le post-filtre peuvent comporter plusieurs couches de matériau poreux, de nature identique ou différente entre eux, de taille de pores identique ou différente entre eux.

[0033] Généralement, lorsque le pré-filtre comporte plusieurs couches de matériau poreux, les couches de plus grande porosité sont disposées de façon à ce que le plasma à filtrer entrant dans le compartiment d'entrée passe en premier à travers ces couches de plus grande porosité, puis ensuite à travers les couches de plus faible porosité avant d'atteindre le milieu filtrant.

[0034] Selon un mode d'exécution, le pré-filtre comporte cinq couches de matériau poreux.

[0035] Selon ce mode de réalisation, le pré-filtre comporte une couche de téraphthalate de polyéthylène d'une taille de pores moyenne d'environ 40 microns, disposée du côté de l'enveloppe extérieure et quatre couches de polypropylène d'une taille de pores moyenne d'environ 10 microns, disposées du côté du milieu filtrant.

[0036] Généralement, le milieu filtrant possède une épaisseur supérieure à environ 10 microns, notamment d'environ 100 microns.

[0037] Il va de soi cependant que l'épaisseur du milieu filtrant peut varier dans une large mesure, une faible épaisseur contribuant par exemple à accélérer le processus de filtration mais rendant le milieu filtrant plus fragile, une épaisseur plus importante améliorant la solidité du milieu filtrant mais présentant une incidence négative sur la vitesse de filtration.

[0038] Selon d'autres caractéristiques, le milieu filtrant possède une surface comprise entre environ 10 et environ 150 cm².

[0039] Selon une forme de réalisation, le milieu filtrant

possède une surface de 57 cm².

[0040] La poche filtrante de l'invention peut se présenter sous la forme d'une poche rigide, par exemple en utilisant une enveloppe extérieure rigide.

5 [0041] En variante, la poche filtrante de l'invention peut se présenter sous la forme d'une poche souple, par exemple en utilisant une enveloppe extérieure souple.

[0042] L'invention vise également à protéger un ensemble de poches pour la séparation par filtration des constituants cellulaires du plasma.

10 [0043] L'ensemble de poches de l'invention comprend au moins une poche principale de prélèvement, reliée par l'intermédiaire d'une tubulure à une poche filtrante telle qu'il vient d'être décrit, la poche filtrante étant elle-même reliée, par l'intermédiaire d'une tubulure, à une poche secondaire de recueil.

[0044] Selon un mode de réalisation, la poche secondaire est reliée par l'intermédiaire de tubulures à une ou plusieurs poches satellites.

15 [0045] L'ensemble des poches de prélèvement, de recueil, filtrante, ainsi que les tubulures peuvent être souples et sécables. Il est également envisageable que les tubulures soient reliées aux différentes poches de façon fixe, par exemple par soudage.

20 [0046] L'ensemble de poches de l'invention peut ainsi être stérilisé et utilisé dans des opérations de prélèvement en circuit fermé.

[0047] L'invention sera mieux comprise dans la description qui suit, faite en référence aux figures annexées.

25 [0048] La figure 1 représente, vu de côté et en coupe longitudinale, un mode de réalisation de la poche filtrante.

30 [0049] La figure 2 représente, en vue de face et en coupe longitudinale partielle, la mise en place du milieu filtrant sur un cadre souple.

[0050] La figure 3 représente, vu de dessus et en coupe transversale, un mode de réalisation de la poche filtrante, montrant en particulier l'assemblage du cadre renfermant le filtre dans l'enveloppe extérieure.

35 [0051] La figure 4 représente, vu de face et en coupe partielle longitudinale, la poche filtrante de la figure 3 sur laquelle apparaissent les joncs d'écartement.

[0052] La figure 5 représente une vue schématique de face d'un mode de réalisation de l'ensemble de poches.

40 [0053] La figure 6 représente une vue schématique de face d'un deuxième mode de réalisation de l'ensemble de poches.

45 [0054] En se référant maintenant aux figures, la poche filtrante souple 1 de l'invention comporte une enveloppe extérieure souple formée de l'assemblage de deux feuilles de matière plastique 2 et 3 assemblées mutuellement sur leur périphérie.

50 [0055] Cette enveloppe extérieure renferme un filtre désigné de façon générale par la référence 4.

[0056] Le filtre 4 est maintenu dans un cadre support 5 souple et étanche et délimite deux compartiments,

respectivement d'entrée 6 et de sortie 7 de la poche filtrante 1.

[0057] Le compartiment d'entrée 6 communique avec l'extérieur de la poche 1 par l'intermédiaire d'une tubulure d'entrée 8 qui sert au remplissage de la poche filtrante 1.

[0058] Le compartiment de sortie 7 communique avec l'extérieur de la poche 1 par l'intermédiaire d'une tubulure de sortie 9 qui assure l'évacuation du filtrat.

[0059] Selon une forme de réalisation, les tubulures d'entrée 8 et de sortie 9 sont souples.

[0060] Le filtre 4 comporte un pré-filtre 10 disposé dans le compartiment d'entrée 6, faisant face à l'enveloppe extérieure 2 et contre le milieu filtrant 11.

[0061] Le filtre 4 comporte également, dans le compartiment de sortie 7, faisant face à l'enveloppe extérieure 3 et contre le milieu filtrant 11, un post-filtre 12.

[0062] Il va de soi cependant que le filtre 4 peut ne comporter que le milieu filtrant 11, ou seulement le milieu filtrant 11 et le pré-filtre 10.

[0063] Un premier niveau d'étanchéité de la poche filtrante 1 est assuré entre le filtre 4 et le cadre souple 5 où il n'y a aucun passage de tubulure.

[0064] Un second niveau d'étanchéité est assuré à la périphérie de la poche filtrante 1 où les deux feuilles extérieures 2 et 3, la périphérie du cadre souple 5 et le passage des tubulures souples d'entrée 8 et de sortie 9 sont jointes.

[0065] Ce second niveau d'étanchéité peut être assuré par les techniques connues de liaison de matériaux plastiques, par exemple par soudage à haute fréquence.

[0066] En se référant maintenant aux figures 2 à 4, l'assemblage de la poche filtrante 1 est décrit. Sur ces figures, pour plus de clarté, le filtre est représenté de façon générale par la référence 4, sans que soient représentés le pré-filtre 10 et le post-filtre 12.

[0067] Le filtre 4 tel que représenté sur les figures 2 à 4 doit cependant s'entendre comme pouvant comporter le milieu filtrant 11 et/ou le pré-filtre 10 et/ou le post-filtre 12.

[0068] Le cadre souple 5 est formé par un assemblage de deux feuilles, par exemple plastifiées, 13 et 14 entre lesquelles est placé le filtre 4.

[0069] Ces deux feuilles 13 et 14 sont ajourées dans leur partie centrale et comportent chacune au moins une ouverture 15 et 16 permettant le passage du liquide à filtrer.

[0070] Les deux feuilles 13 et 14 sont fixées entre elles de préférence au niveau de la périphérie du filtre 4, par exemple par un cordon de soudure 17, réalisé à travers le filtre 4, assurant à la fois la fixation du filtre 4 mais également l'étanchéité du système.

[0071] La soudure des feuilles 13 et 14 à travers le filtre 4 provoque une compression 18, formant un cordeau étanche autour du filtre 4.

[0072] La périphérie 19 du cadre souple 5 est soudée également avec les feuilles extérieures 2 et 3 formant

l'enveloppe de la poche filtrante 1, mutuellement sur tout leur pourtour et au niveau de leur périphérie, assurant ainsi l'étanchéité du système.

5 [0073] Pour éviter que le filtre 4 ne se colle contre l'enveloppe extérieure 3, et gêne ainsi l'écoulement du filtrat dans le compartiment de sortie 7, deux jonscs d'écartement 20 et 21 sont placés à l'intérieur du compartiment de sortie 7, entre le filtre 4 et l'enveloppe extérieure 3.

10 [0074] Ces deux jonscs 20 et 21 dégagent le compartiment de sortie 7 du filtre 4 et évitent ainsi que le filtre 4 ne se plaque contre la paroi intérieure de la feuille extérieure 3.

[0075] Les jonscs 20 et 21 peuvent être réalisés à partir de tubulures souples soudées par exemple au niveau 15 de la paroi intérieure de la feuille 3 de l'enveloppe extérieure, par exemple au niveau de la soudure périphérique 19 de la poche filtrante 1.

[0076] Il va de soi que le nombre de jonscs d'écartement peut varier, en fonction par exemple des dimensions de la poche filtrante 1.

20 [0077] Par exemple, il est envisageable de prévoir un jonc d'écartement unique replié de façon à former une boucle à l'intérieur du compartiment de sortie.

[0078] De préférence, des jonscs 20 et 21 souples sont utilisés, pour ne pas gêner les possibilités de pliage de la poche filtrante 1.

[0079] En se référant maintenant aux figures 5 et 6, un ensemble de poches 22 est représenté, permettant la séparation par filtration des constituants cellulaires 30 du plasma.

[0080] L'ensemble de poches 22 comprend une poche de recueil 27 recevant le plasma débarrassé par centrifugation d'une partie de ses constituants cellulaires.

35 [0081] La poche 27 est reliée, au niveau de l'un de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure 28 communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée 8 de la poche filtrante 1 de l'invention.

[0082] L'orifice de sortie 9 de la poche filtrante 1 est relié à l'une des extrémités d'une tubulure 29, l'autre extrémité de cette tubulure 29 étant reliée à une poche de recueil 30, destinée à recueillir le plasma filtré et débarrassé de ses constituants cellulaires.

45 [0083] Selon une première forme de réalisation (figure 5), l'ensemble de poches 22 comporte, en amont de la poche de recueil 27, une aiguille de prélèvement 23 destinée au prélèvement du sang d'un donneur, reliée à l'une des extrémités d'une tubulure 24, elle-même reliée par son autre extrémité à l'orifice d'entrée d'une poche de prélèvement 25.

[0084] La poche de prélèvement 25 est elle-même reliée, au niveau de l'un de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure 26 communiquant, par son autre extrémité, avec l'orifice d'entrée de la poche de recueil 27.

55 [0085] La poche de prélèvement 25 est reliée également, au niveau d'un autre de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure 31 communiquant

par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée d'un filtre à déleucocyte 32.

[0086] L'orifice de sortie du filtre à déleucocyte 32 communique lui-même par l'intermédiaire d'une tubulure 33 avec une poche de recueil 34.

[0087] Selon ce mode de réalisation, le sang est prélevé d'un donneur et est recueilli dans la poche de prélevement 25. Après centrifugation, le plasma, contenant encore des constituants cellulaires résiduels, est envoyé dans la poche de recueil 27, tandis que le concentré globulaire reste dans la poche de prélevement 25.

[0088] Après soudure de la tubulure 26 et éventuellement séparation d'avec la poche de prélevement 25, le plasma est filtré par passage dans la poche filtrante 1 et est recueilli dans la poche de recueil 30.

[0089] Le concentré globulaire restant dans la poche de prélevement 25 peut être ensuite passé à travers le filtre à déleucocyte 32 et le filtre contenant essentiellement les globules rouges est recueilli dans la poche 34.

[0090] Selon une autre variante de réalisation (figure 6), l'ensemble de poches 22 comporte, en amont de la poche de recueil 27, une aiguille de prélevement 23 destinée au prélevement du sang d'un donneur, reliée à l'une des extrémités d'une tubulure 24, elle-même reliée par son autre extrémité à l'orifice d'entrée d'une poche de prélevement 25.

[0091] La poche de prélevement 25 est elle-même reliée, au niveau de l'un de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure 35 communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée d'une poche de prélevement 25.

[0092] L'orifice de sortie du filtre 32 est relié à l'une des extrémités d'une tubulure 36 communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée d'une poche 37.

[0093] La poche 37 communique au niveau de son orifice de sortie avec une tubulure 38 se divisant en deux tubulures 39 et 40 communiquant avec les orifices d'entrée de deux poches 41 et 27 respectivement.

[0094] La poche 41 contient une solution de conservation, par exemple à base de SAGM.

[0095] Selon ce mode de réalisation, le sang est prélevé d'un donneur par l'aiguille 23 et arrive dans la poche de prélevement 25.

[0096] Le sang est ensuite filtré par passage à travers le filtre à déleucocytter 32 et le filtrat est recueilli dans la poche 37.

[0097] Après centrifugation de la poche 37, et éventuellement soudure de la tubulure 36 et séparation d'avec la poche de prélevement 25, le plasma est envoyé dans la poche de recueil 27, par l'intermédiaire de la tubulure 40, en obturant la tubulure 39 de façon classique.

[0098] Le plasma passe ensuite à travers la poche filtrante 1 et est recueilli débarrassé de ses constituants cellulaires dans la poche de recueil 30.

[0099] La solution de conservation présente dans la poche 41 est ensuite passée dans la poche 37 conte-

nant le sang débarrassé des leucocytes, par l'intermédiaire des tubulures 39 et 38.

[0100] Selon un mode de réalisation, l'ensemble de poches, les tubulures sont souples et les tubulures sont fixées de façon fixe aux poches, par exemple par soudage ou collage.

[0101] Également, il peut être prévu que les tubulures soient sécables, pour permettre la désolidarisation d'une partie de l'ensemble de poches.

Revendications

1. Poche filtrante (1), destinée à retenir par filtration les constituants cellulaires du plasma, comprenant une enveloppe extérieure (2, 3) munie d'au moins un orifice d'entrée (8) et d'au moins un orifice de sortie (9), l'enveloppe renfermant un milieu filtrant (11) qui délimite deux compartiments respectivement d'entrée (6) et de sortie (7) de la poche filtrante (1), le milieu filtrant (11) de la poche filtrante (1) comportant au moins une couche d'un matériau hydrophile sous forme d'une membrane poreuse dont les pores sont calibrés à une taille apte à empêcher le passage des constituants cellulaires, à savoir n'étant pas supérieure à 3 microns.
2. Poche filtrante (1) selon la revendication 1, caractérisée en ce que le compartiment d'entrée (6) communique avec l'extérieur de la poche (1) par l'intermédiaire d'une tubulure d'entrée (8).
3. Poche filtrante (1) selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le compartiment de sortie (7) communique avec l'extérieur de la poche (1) par l'intermédiaire d'une tubulure de sortie (9).
4. Poche filtrante (1) selon la revendication 2 ou 3, caractérisée en ce que les tubulures d'entrée (8) et de sortie (9) sont souples.
5. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce qu'elle comporte un pré-filtre (10) disposé dans le compartiment d'entrée (6) de la poche filtrante (1) et contre le milieu filtrant (11), le pré-filtre (10) comportant au moins une couche d'un matériau poreux, la taille des pores du pré-filtre (10) étant comprise entre environ 8 et environ 100 microns.
6. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle comporte un post-filtre (12) disposé dans le compartiment de sortie (7) de la poche filtrante (1) et contre le milieu filtrant (11), le post-filtre (12) comportant au moins une couche d'un matériau poreux, la taille des pores du post-filtre (12) étant comprise entre environ 8 et environ 100 microns.

7. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée en ce que le matériau poreux hydrophile du milieu filtrant (11) est choisi notamment parmi les matériaux hydrophiles naturellement ou les matériaux, notamment à base de matière plastique, rendus hydrophiles.
8. Poche filtrante (1) selon la revendication 7, caractérisée en ce que le matériau hydrophile poreux est choisi notamment parmi les polymères et/ou copolymères à base de polypropylène, de polyester, de polyamide, de polyéthylène haute ou basse densité, de polyuréthane, le fluorure de polyvinylidène, les produits à base de cellulose, notamment l'acétate de cellulose et ses dérivés.
9. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 5 à 8, caractérisée en ce que le matériau poreux utilisé pour la réalisation du post-filtre (12) et du pré-filtre (10) est choisi notamment parmi les matériaux poreux à base de matière plastique, notamment les polymères et/ou copolymères à base de polyéthylène haute ou basse densité, notamment le téraphthalate de polyéthylène, les polymères à base de polypropylène, de polyamide, par exemple le NYLON, par exemple sous la forme d'un non-tissé.
10. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisée en ce que le milieu filtrant (11) comporte plusieurs couches de matériau poreux hydrophile, de nature identique ou différente entre eux, de taille de pores identique ou différente entre eux.
11. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 5 à 10, caractérisée en ce que le pré-filtre (10) et/ou le post-filtre (12) comporte plusieurs couches de matériau poreux, de nature identique ou différente entre eux, de taille de pores identique ou différente entre eux.
12. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 5 à 11, caractérisée en ce que le pré-filtre (10) comporte plusieurs couches de matériau poreux, les couches de plus grande porosité étant disposées de façon à ce que le plasma à filtrer entrant dans le compartiment d'entrée (6) passe en premier à travers ces couches de plus grande porosité, puis ensuite à travers les couches de plus faible porosité avant d'atteindre le milieu filtrant (11).
13. Poche filtrante (1) selon la revendication 12, caractérisée en ce que le pré-filtre (10) comporte une couche de téraphthalate de polyéthylène d'une taille de pores moyenne d'environ 40 microns, disposée du côté de l'enveloppe extérieure (2) et quatre cou-
- ches de polypropylène d'une taille de pores moyenne d'environ 10 microns, disposées du côté du milieu filtrant (11).
- 5 14. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 13, caractérisée en ce que le milieu filtrant (11) possède une épaisseur supérieure à environ 10 microns, notamment d'environ 100 microns.
- 10 15. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 14, caractérisée en ce qu'elle possède une surface comprise entre environ 10 cm² et environ 150 cm², par exemple 57 cm².
- 15 16. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 15, caractérisée en ce que l'enveloppe extérieure (2, 3) est rigide.
- 20 17. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 15, caractérisée en ce que l'enveloppe extérieure (2, 3) est souple.
- 25 18. Poche filtrante (1) selon la revendication 17, caractérisée en ce que l'enveloppe extérieure souple est formée de deux feuilles (2, 3) de matière plastique souple assemblées sur leur périphérie, le milieu filtrant (11) et/ou le pré-filtre (10) et/ou le post-filtre (12) étant maintenus dans un cadre souple et étanche (5) délimitant avec le milieu filtrant (11) et/ou le pré-filtre (10) et/ou le post-filtre (12) les compartiments d'entrée (6) et de sortie (7) de la poche filtrante (1).
- 30 35 19. Poche filtrante (1) selon la revendication 17 ou 18, caractérisée en ce que le cadre souple (5) est formé de deux feuilles souples (13, 14) ajourées entre elles entre lesquelles le milieu filtrant (11) et/ou le pré-filtre (10) et/ou le post-filtre (12) sont placés.
- 40 45 50 20. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 17 à 19, caractérisée en ce que les feuilles (13, 14) formant le cadre souple (5) sont fixées entre elles au niveau de la périphérie du milieu filtrant (11) et/ou du pré-filtre (10) et/ou du post-filtre (12) et également avec les feuilles (2, 3) formant l'enveloppe extérieure, au niveau de la périphérie de l'enveloppe extérieure de la poche filtrante (1).
- 55 21. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 17 à 20, caractérisée en ce que la fixation des feuilles (13, 14) formant le cadre souple (5) est un cordon de soudure (17) réalisé à travers le milieu filtrant (11) et/ou le pré-filtre (10) et/ou le post-filtre (12).
22. Poche filtrante (1) selon l'une quelconque des re-

- vendications 17 à 21, caractérisée en ce que le compartiment de sortie (7) est dégagé du milieu filtrant (11) et/ou du post-filtre (12) par la présence d'un ou plusieurs joncs d'écartement (20, 21), disposés entre le milieu filtrant (11) et/ou le post-filtre (12) et l'enveloppe extérieure souple, à l'intérieur du compartiment de sortie (7). 5
23. Poche filtrante (1) selon la revendication 22, caractérisée en ce que le ou les joncs d'écartement (20, 21) sont réalisés à partir de tubulures souples soudées par exemple au niveau de la paroi intérieure de la feuille (3) de l'enveloppe extérieure. 10
24. Ensemble de poches (22) pour la séparation par filtration des constituants cellulaires du plasma, comprenant une poche de recueil (27) recevant le plasma débarrassé par centrifugation d'une partie de ses constituants cellulaires, la poche de recueil (27) étant reliée, au niveau de l'un de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure (28) communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée (8) d'une poche filtrante (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 23, l'orifice de sortie (9) de la poche filtrante (1) étant relié à l'une des extrémités d'une tubulure (29), l'autre extrémité de cette tubulure (29) étant reliée à une poche de recueil (30), destinée à récolter le plasma filtré et débarrassé de ses constituants cellulaires. 15
25. Ensemble de poches (22) selon la revendication 24, caractérisé en ce qu'il comporte, en amont de la poche de recueil (27), une aiguille de prélèvement (23) destinée au prélèvement du sang d'un donneur, reliée à l'une des extrémités d'une tubulure (24), elle-même reliée par son autre extrémité à l'orifice d'entrée d'une poche de prélèvement (25), la poche de prélèvement (25) étant elle-même reliée, au niveau de l'un de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure (26) communiquant, par son autre extrémité, avec l'orifice d'entrée de la poche de recueil (27), la poche de prélèvement (25) étant reliée également, au niveau d'un autre de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure (31) communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée d'un filtre à déleucocyté (32), l'orifice de sortie du filtre à déleucocyté (32) communiquant lui-même par l'intermédiaire d'une tubulure (33) avec une poche de recueil (34). 20
26. Ensemble de poches (22) selon la revendication 24, caractérisé en ce qu'il comporte, en amont de la poche de recueil (27), une aiguille de prélèvement (23) destinée au prélèvement du sang d'un donneur, reliée à l'une des extrémités d'une tubulure (24), elle-même reliée par son autre extrémité à l'orifice d'entrée d'une poche de prélèvement (25), la poche de prélèvement (25) étant elle-même reliée, au niveau 25
- de l'un de ses orifices de sortie, à l'une des extrémités d'une tubulure (35) communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée d'un filtre à déleucocyté (32), l'orifice de sortie du filtre (32) étant relié à l'une des extrémités d'une tubulure (36) communiquant par son autre extrémité avec l'orifice d'entrée d'une poche (37), la poche (37) communiquant au niveau de son orifice de sortie avec une tubulure (38) se divisant en deux tubulures (39) et (40) communiquant avec les orifices d'entrée de deux poches (41) et (27) respectivement. 30
27. Ensemble (22) selon l'une quelconque des revendications 24 à 26, caractérisé en ce que les poches ainsi que les tubulures sont souples. 35
28. Ensemble (22) selon l'une quelconque des revendications 24 à 27, caractérisé en ce que les tubulures sont fixes, soudables et sécables. 40
- 45
- 50
- 55

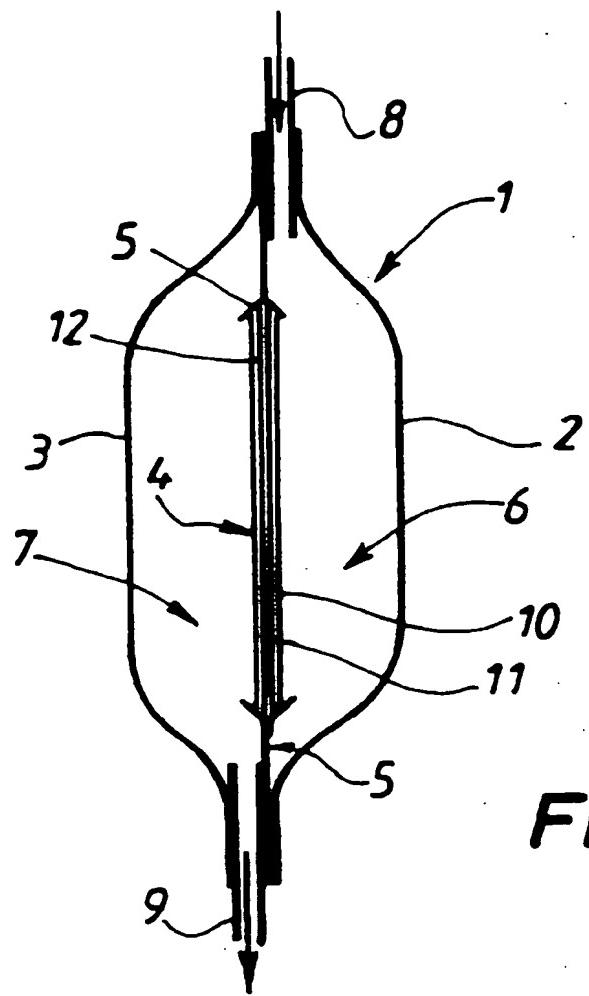


FIG.1

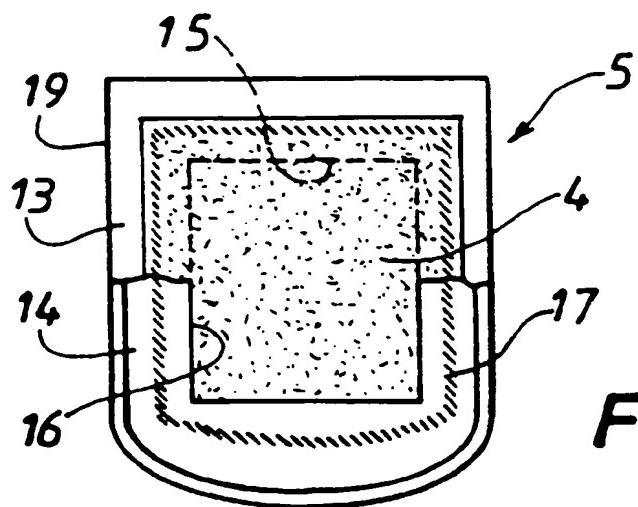


FIG.2

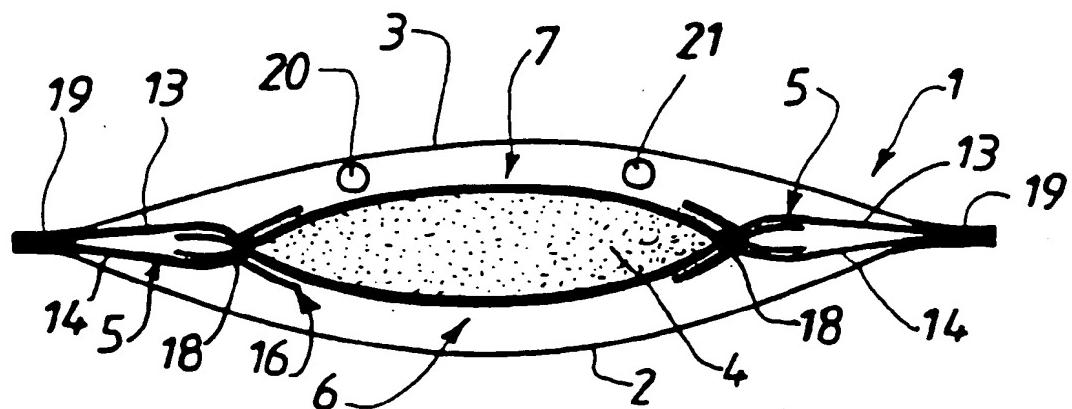


FIG. 3

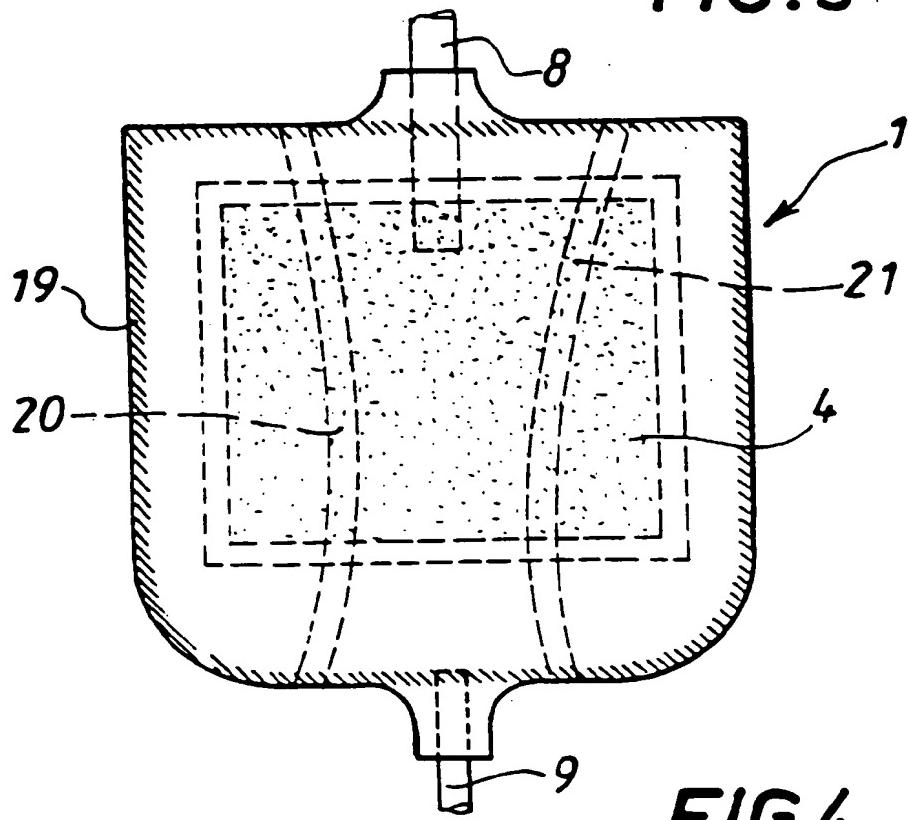


FIG. 4

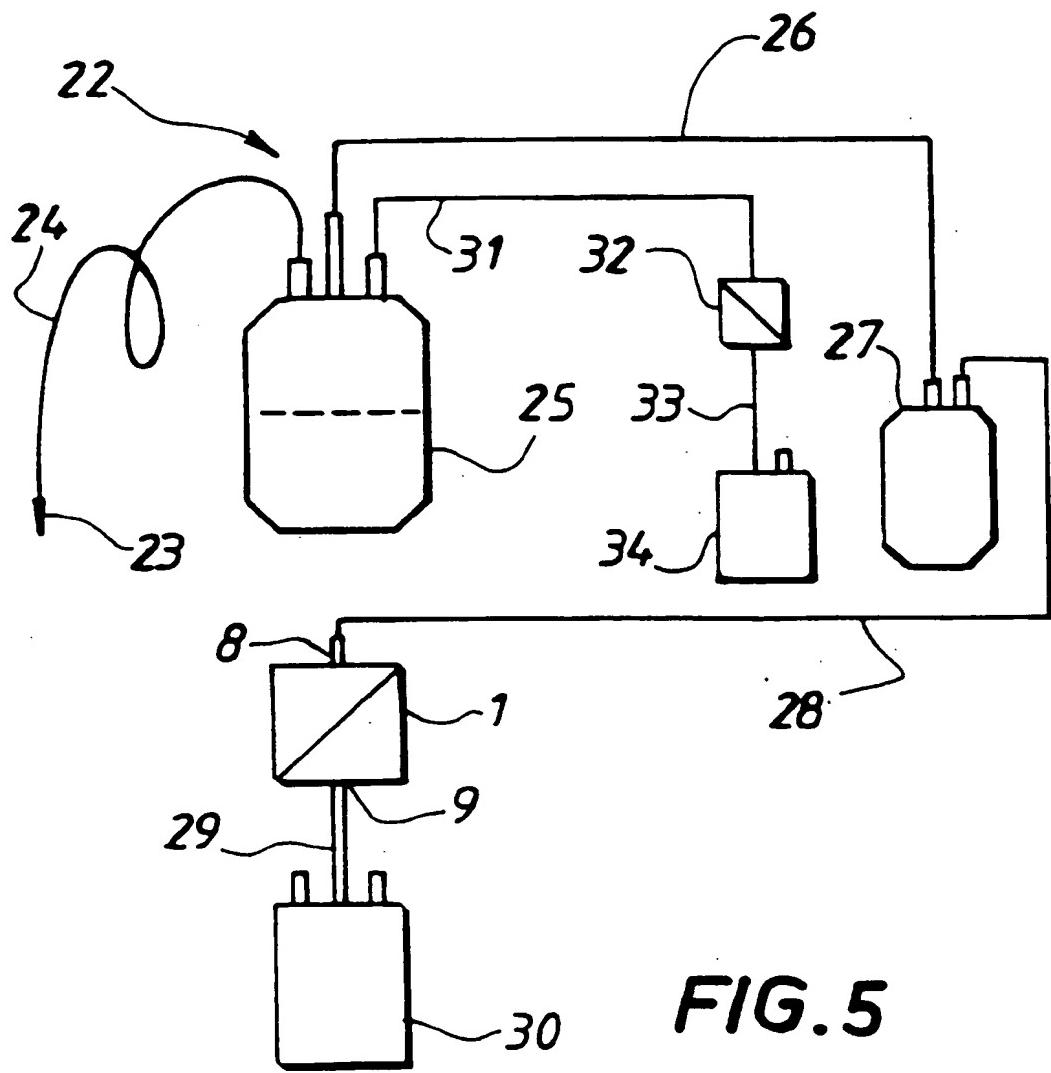


FIG. 5

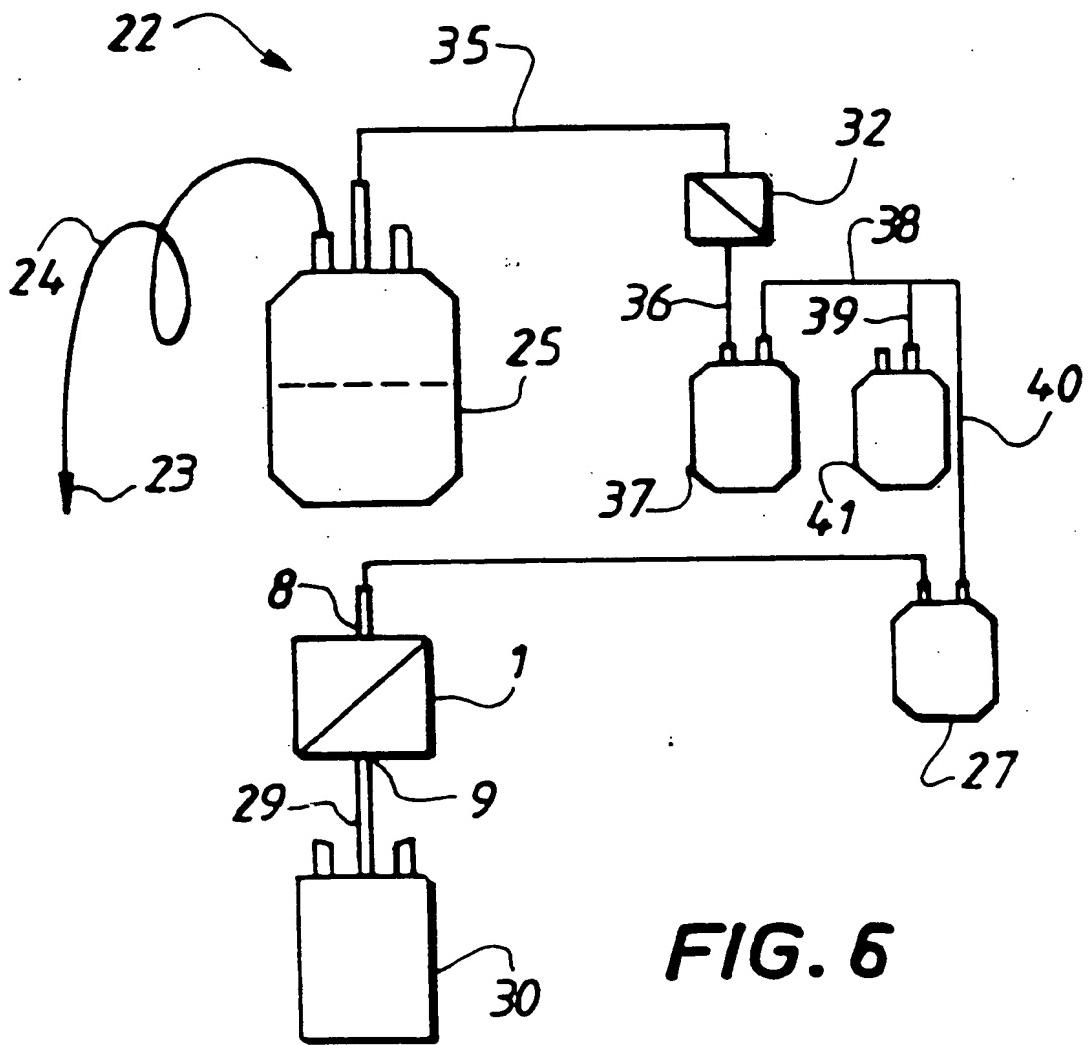


FIG. 6



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 99 40 1004

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X,P	WO 98 19722 A (PALL CORP ;BAXTER INT (US)) 14 mai 1998 (1998-05-14) * revendications 9-14 *	1-3,7, 10,15,16	A61M1/36 B01D39/16
A	-----	5	
X	GB 2 037 614 A (BAXTER TRAVENOL LAB) 16 juillet 1980 (1980-07-16)	1-4,17	
Y	* revendication 1; figures *	18-22	
Y	EP 0 526 678 A (MACO PHARMA SA) 10 février 1993 (1993-02-10) * revendications; figures *	18-22	
A,D	US 5 707 520 A (KUROKI HITOSHI ET AL) 13 janvier 1998 (1998-01-13) * revendications; exemples *	1-3,7,8, 10,14-16	
A,D	US 5 344 561 A (PALL DAVID B ET AL) 6 septembre 1994 (1994-09-06) * colonne 24, ligne 35 - ligne 70 *	5	
A	DE 35 21 735 A (MEDIZIN LABORTECHNIK VEB K) 17 avril 1986 (1986-04-17) * revendication 1; figures *	17	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
A,D	US 5 360 545 A (GSELL THOMAS C ET AL) 1 novembre 1994 (1994-11-01) * colonne 10, dernier alinéa - colonne 11, alinéa 2; figure 3 *	24	A61M B01D
A	EP 0 645 151 A (SORIN BIOMEDICA SPA) 29 mars 1995 (1995-03-29)		
A,D	US 4 701 267 A (WATANABE HIROYUKI ET AL) 20 octobre 1987 (1987-10-20)		
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur	
LA HAYE	16 août 1999	Villeneuve, J-M	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul	T : théorie ou principe à la base de l'invention		
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie	E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date		
A : amère-plan technologique	D : cité dans la demande		
O : divulgation non-écrite	L : cité pour d'autres raisons		
P : document intercalaire	& : membre de la même famille, document correspondant		

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 99 40 1004

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

16-08-1999

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 9819722 A	14-05-1998	AU 5005997 A NO 992162 A	29-05-1998 06-07-1999
GB 2037614 A	16-07-1980	AU 5329079 A BE 880762 A BR 7908156 A CA 1127091 A DE 2948597 A DK 544879 A FI 793994 A FR 2444471 A IT 1127307 B JP 55084168 A SE 7910450 A CA 1127092 A	26-06-1980 16-04-1980 22-07-1980 06-07-1982 10-07-1980 22-06-1980 22-06-1980 18-07-1980 21-05-1986 25-06-1980 22-06-1980 06-07-1982
EP 0526678 A	10-02-1993	FR 2677883 A AT 142868 T DE 69122244 D	24-12-1992 15-10-1996 24-10-1996
US 5707520 A	13-01-1998	JP 7124255 A DE 69409164 D DE 69409164 T EP 0630675 A US 5476587 A	16-05-1995 30-04-1998 17-09-1998 28-12-1994 19-12-1995
US 5344561 A	06-09-1994	US 5229012 A US 5501795 A AT 98880 T CA 2016297 A, C DE 69005354 D DE 69005354 T EP 0397403 A ES 2047851 T GB 2231282 A, B JP 2541340 B JP 3027317 A	20-07-1993 26-03-1996 15-01-1994 09-11-1990 03-02-1994 19-05-1994 14-11-1990 01-03-1994 14-11-1990 09-10-1996 05-02-1993
DE 3521735 A	17-04-1986	DD 228172 A SE 8503050 A	09-10-1985 17-04-1986
US 5360545 A	01-11-1994	US 5152905 A US 5100564 A US 5258126 A AT 168577 T AU 649415 B	06-10-1992 31-03-1992 02-11-1993 15-08-1998 26-05-1994

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets. No.12/82

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 99 40 1004

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

16-08-1999

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5360545 A		AU 6449690 A AU 669634 B AU 6861394 A CA 2025069 A,C DE 69032500 D DE 69032500 T EP 0491850 A EP 0856319 A JP 2570905 B JP 5501368 T KR 9510429 B WO 9104088 A US 5580465 A US 5445736 A US 5399268 A US 5543060 A US 5316674 A AT 404674 B AT 902991 A AU 667282 B AU 7593494 A AU 651646 B AU 9086191 A CA 2095623 A,C CN 1062299 A,B CN 1103317 A DE 4192629 T DK 50593 A EP 0556303 A FI 932031 A GB 2264884 A,B GB 2277464 A,B JP 2570906 B JP 6500942 T MX 9101962 A NL 9120023 T SE 9301418 A US 5587070 A WO 9207656 A US 5616254 A US 5217627 A CA 2074592 A CN 1078404 A MX 9301243 A	18-04-1991 13-06-1996 24-11-1994 13-03-1991 27-08-1998 26-11-1998 01-07-1992 05-08-1998 16-01-1997 18-03-1993 18-09-1995 04-04-1991 03-12-1996 29-08-1995 21-03-1995 06-08-1993 31-05-1994 25-01-1999 15-06-1998 14-03-1996 06-04-1995 28-07-1994 26-05-1992 07-05-1992 01-07-1992 07-06-1995 18-11-1993 04-05-1993 25-08-1993 05-05-1993 15-09-1993 02-11-1994 16-01-1997 27-01-1994 01-08-1993 01-09-1993 27-04-1993 24-12-1996 14-05-1992 01-04-1997 08-06-1993 06-09-1993 17-11-1993 01-09-1993
EP 0645151 A	29-03-1995	IT 1260685 B	22-04-1996

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 99 40 1004

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

16-08-1999

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0645151 A		AU 677421 B AU 7423894 A CA 2133189 A JP 7148223 A US 5858015 A	24-04-1997 13-04-1995 30-03-1995 13-06-1995 12-01-1999
US 4701267 A	20-10-1987	JP 1723513 C JP 2013587 B JP 60193468 A JP 1707022 C JP 2013588 B JP 60203267 A EP 0155003 A	24-12-1992 04-04-1990 01-10-1985 27-10-1992 04-04-1990 14-10-1985 18-09-1985

EPO FORM P04/80

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82